

**WNMG 080404, Clase: PR005S****Datos de pedido**

Número de pedido	252012 PR005S
GTIN	4960664836833
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	S
Avance f	0,03 - 0,13 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Clase	PR005S
Rompevirutas	MQ
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado