


**VNMG 160404, Clase: PR005S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251822 PR005S
GTIN	4960664836819
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Clase	PR005S
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MU
Aplicación principal	S
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado