


**WNMG 080408, Clase: PR015S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252014 PR015S
GTIN	4960664837601
Clase de artículo	25E

**Descripción**

WNMG 080408 PR015S Clase: PR015S  
 Rompevirutas: MQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 25 - 70 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	25 - 70 m/min
Rompevirutas	MQ
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Avance $f$	0,05 - 0,18 mm/rev,
Aplicación principal	S
Material de corte	MD

Clase	PR015S
Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado