


**WN. G 080408, Clase: PR005S**


## Datos de pedido

Número de pedido	252114 PR005S
GTIN	4960664836895
Clase de artículo	25E

## Descripción

WN. G 080408 PR005S Clase: PR005S  
 Rompevirutas: MU  
 Tolerancia: M  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 3,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 90 m/min

## Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Aplicación principal	S
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	MD
Avance $f$	0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 90 m/min
Condición de corte	continuo

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Clase	PR005S
Rompevirutas	MU
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado