


WN. G 080404, Clase: PR005S


Datos de pedido

Número de pedido	252112 PR005S
GTIN	4960664836888
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 3,5 mm
Clase	PR005S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Rompevirutas	MU
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Aplicación principal	S
Condición de corte	continuo
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado