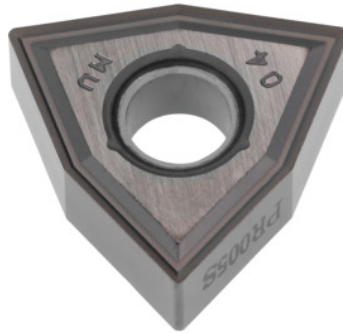



WN. G 080408, Clase: PR015S


Datos de pedido

Número de pedido	252114 PR015S
GTIN	4960664837656
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 PR015S Clase: PR015S
 Rompevirutas: MU
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,18 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 25 - 70 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	MU
Radio angular	0,8 mm
Clase	PR015S
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3,5 mm
Aplicación principal	S
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado