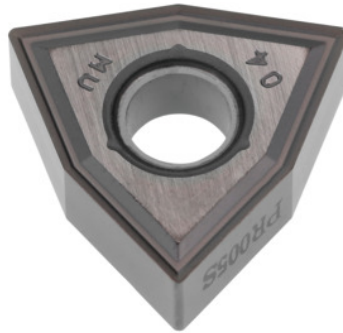



**WN. G 080404, Clase: PR015S**


## Datos de pedido

Número de pedido	252112 PR015S
GTIN	4960664837649
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Aplicación principal	S
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	MU
Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	25 - 70 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Clase	PR015S
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado