

**CCGT 030101, Clase: PR1535****Datos de pedido**

Número de pedido	260040 PR1535
GTIN	4960664871544
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 030101 PR1535 Clase: PR1535
Rompevirutas: MFP-PF
Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,2 mm
Avance f : 0,02 - 0,1 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 160 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 40 - 60 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,02 - 0,1 mm/rev,
Rompevirutas	MFP-PF
Condición de corte	continuo
Aplicación secundaria	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 160 m/min
Clase	PR1535
Radio angular	0,1 mm

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	40 - 60 m/min
Aplicación principal	M
Recubrimiento	Megacoat Nano
Código ISO plaquita de corte	CCGT 030101
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado