

**CCGT 030102, Clase: PR1535****Datos de pedido**

Número de pedido	260041 PR1535
GTIN	4960664871551
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 030102 PR1535 Clase: PR1535
Rompevirutas: MFP-PF
Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,2 mm
Avance f : 0,02 - 0,1 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 160 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 40 - 60 m/min

Descripción técnica

Clase	PR1535
Aplicación secundaria	S
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	40 - 60 m/min
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 160 m/min

Aplicación principal	M
Avance f	0,02 - 0,1 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Rompevirutas	MFP-PF
Recubrimiento	Megacoat Nano
Código ISO plaquita de corte	CCGT 030102
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado