


TNMG 160404, Clase: PR015S

Datos de pedido

Número de pedido	251472 PR015S
GTIN	4960664837458
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,18 mm/rev,
Clase	PR015S
Material de corte	MD
Aplicación principal	S
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	MQ
Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado