

**TNMG 160404, Clase: PR005S****Datos de pedido**

Número de pedido	251472 PR005S
GTIN	4960664836697
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,03 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,4 mm
Clase	PR005S
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	MQ
Aplicación principal	S
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 90 m/min
Recubrimiento	Megacoat Hard
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado