



Escariador para agujeros de remache, Sin revestimiento, Ø nominal DC k11: 11mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 162800 11 |
| GTIN | 4062406064396 |
| Clase de artículo | 120 |

Descripción

Ejecución:

Corte previo de ascenso cónico en una longitud de aprox. $3 \times \text{Ø nominal}$. Muy estables, gracias a su núcleo reforzado y los dientes con dorso abovedado. Corte escarpado fácil gracias a las ranuras espirales y número de dientes diferente según el tamaño.

Aplicación:

Especialmente adecuados en el montaje de componentes cuando se han de escariar taladros desplazados o ampliar taladros para remaches. En la fabricación de calderas se usan escariadores para utilizar con taladradoras de aire comprimido.

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Ø en el corte previo | 7,7 mm |
| Avance f en acero $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/rev, |
| Número de filos Z | 4 |
| Cono Morse CM tamaño | 1 |
| Ø nominal D_c | 11 mm |
| Longitud total L | 176 mm |
| Longitud de voladizo L_1 | 110,5 mm |
| Longitud de filo L_c | 100 mm |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Tolerancia Ø nominal | k11 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Norma | DIN 311 |
| Ángulo de hélice | 25 grados |
| Refrigeración interior | no |
| Mango | Cono Morse |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero pasante |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Punta Phillips |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 20 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 20 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 7 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |