

Garant
Fresa angular 90°, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 12/1mm


Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 215800 12/1 |
| GTIN | 4045197702647 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción

Aplicación:

Uso universal en todos los materiales.

- **fresado de ángulos y ranuras, copiado hacia dentro, fresado circular, fresado circular con taladro, fresado de contornos.**

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

- **Cambie los tornillos de amarre de las plaquitas de corte reversibles al cabo de un uso prolongado. Insértelos únicamente si están perfectamente engrasados (p. ej. con pasta de cobre).**

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------|
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Longitud de voladizo L_1 | 28 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219814 (8IP; 1,2 Nm) |
| Plaquita de corte adecuada | AP.. 1003.. |
| Ø de mango D_s h6 | 16 mm |
| Longitud total L_{tot} | 80 mm |
| Número de filos Z | 1 |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$ | 6,85 mm |
| Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$ | 22 mm |

| | |
|---|------------------|
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\min.}$ | 21 mm |
| Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$ | 2,09 grados |
| $\varnothing D_3$ | 9 mm |
| Ejecuciones de mangos | Mango Weldon |
| Ángulo de ajuste κ | 90 grados |
| Empleo de fresa | Escuadrado |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Refrigeración interior | sí |
| Estrategia de arranque de virutas | MTC |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Accesorios

| | |
|--|------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm | 211750 1,2 |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas | 219814 |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |