

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 10
GTIN	4045197707345
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinámico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

Longitud de voladizo L_1	15 mm
para tornillos de cabeza cilíndrica DIN	M5
Tornillo para plaquita	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Ø de mango D_s h6	12 mm
Ø avellanado D	10 mm
Ø mínimo d_{\min} .	4 mm
Número de filos Z	1
Plaquita de corte adecuada	260142
Longitud total L_{tot}	85 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí

Intercambio de herramienta	PowerCard
Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Tornillo de amarre Tipo 1	219795 1
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm	211750 1,2