

**Garant**
**APMT 180516 SR, HB7510, Tipo: ST1400**


## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 215223 ST1400 |
| GTIN              | 4045197707772 |
| Clase de artículo | 21A           |

## Descripción

**Nota:**

 Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 5$  mm,  $a_{p\text{máx.}} = 9$  mm.

Radio angular: 1,6 mm

 Avance  $f_z$  por diente: 0,25 mm

## Descripción técnica

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Tipo                         | ST1400                        |
| Avance $f_z$ por diente      | 0,25 mm                       |
| Radio angular                | 1,6 mm                        |
| Serie                        | Softcut®                      |
| Código ISO plaquita de corte | APMT 180516 SR                |
| Clase                        | HB7510                        |
| Material de corte            | MD                            |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para fresar |

**Datos de usuario**

|                                | <b>Uso</b>                 | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 220 m/min            | P                 |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 200 m/min            | P                 |
| húmedo máximo                  | adecuado con restricciones |                      |                   |
| seco                           | adecuado                   |                      |                   |