

**Garant****APMT 180516 ER, HB7630, Tipo: INOX**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 215251 INOX   |
| GTIN              | 4045197707857 |
| Clase de artículo | 21A           |

## Descripción

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 5$  mm,  $a_{p\text{máx.}} = 9$  mm.

## Descripción técnica

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Tipo                         | INOX                          |
| Avance $f_z$ por diente      | 0,2 mm                        |
| Radio angular                | 1,6 mm                        |
| Serie                        | Softcut®                      |
| Código ISO plaquita de corte | APMT 180516 ER                |
| Clase                        | HB7630                        |
| Material de corte            | MD                            |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para fresar |

**Datos de usuario**

|                              | <b>Uso</b>                 | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 170 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 130 m/min            | M                 |
| húmedo máximo                | adecuado con restricciones |                      |                   |
| seco                         | adecuado                   |                      |                   |