

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para husillos sincronizados HSS-E-PM refrigeración interior, TiAlN, MF: 8X1**

**Datos de pedido**

Número de pedido	132955 8X1
GTIN	4045197705037
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**

**Ejecución estable con corte inicial helicoidal y mango conforme a DIN 1835-B.** Geometría especial para la aplicación en máquinas con **accionamiento de husillo sincronizado**. Con ello, la guía del macho para roscar funciona a través del huso síncrono de la máquina. Recubrimiento especial de **TiAlN** para duraciones óptimas. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

**Con alimentación interna de refrigerante** para duración máxima.

**Nota:**

**Para el uso en husillos sincronizados**, el cono de cambio rápido con rosca **GARANT n.º 338100 – 338121 con compensación de longitud mínima (CLM)** garantiza el mecanizado con máxima seguridad de proceso.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>5</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 7 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	8 mm
Ø de agujero para roscar	7 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Longitud total L	90 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M8×1
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h6
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado sincrónico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar