

Garant**Broca de alto rendimiento CN MDI FS mango cilíndrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	122545 3,0-X
GTIN	4062406075460
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Especialmente estables gracias al espesor de alma reforzado, **perfil especial**. Afilado especial. **Alta precisión de concentricidad y duraciones prolongadas. Cualidades de taladrado precisas.**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborales tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h7
Longitud de la ranura de viruta L_c	28 mm
Norma	DIN 6537
Ø de mango D_s	6 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud total L	66 mm
Intervalo de Ø	3 - 3,75 mm

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Tipo	FS
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	170 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	140 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco

adecuado