

Garant**Macho de roscar a máquina extralargo HSS-E-PM, TiAlN, M: M4****Datos de pedido**

Número de pedido	134655 M4
GTIN	4045197705136
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Con mango extralargo.

Revestimiento de TiAlN especial, muy apropiado para **aleaciones de aluminio**.

Todos los tamaños: Mango según DIN 376 (= Ø de mango estrechado); por ello, es extraordinariamente adecuado para el uso con grandes profundidades.

Ventaja:

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.**

Aplicación:

Apropiado para materiales **con una resistencia a la tracción de máx. 450 N/mm².**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 112 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	4 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Paso de rosca	0,7 mm
Número de filos Z	3

Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	2,8 mm
Longitud total L	112 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	28 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	28 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	23 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P

CuZn	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		