

**Garant**
**Macho de roscar a máquina extralargo HSS-E-PM, TiAlN, M: M8**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 134655 M8     |
| GTIN              | 4045197705167 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con mango extralargo.**
**Revestimiento de TAIN** especial, muy apropiado para **aleaciones de aluminio**.

**Todos los tamaños: Mango según DIN 376 (= Ø de mango estrechado); por ello,** es extraordinariamente adecuado para el uso con grandes profundidades.

**Ventaja:**

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso**.

**Aplicación:**

Apropiado para materiales **con una resistencia a la tracción de máx. 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Ø de rosca                    | 8 mm    |
| Número de filos Z             | 3       |
| Número de ranuras de sujeción | 3       |
| Paso de rosca                 | 1,25 mm |
| Ø de agujero para roscar      | 6,8 mm  |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Norma                          | Norma de fábrica  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 6 mm  |
| Longitud total L               | 140 mm  |
| Vástago cuadrado □             | 4,9 mm  |
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H  |
| Material de corte              | HSS E PM  |
| Profundidad de rosca           | 24 mm   |
| Tipo de rosca                  | M   |
| Tamaño de rosca                | M8  |
| Recubrimiento                  | TiAlN   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | DIN 13  |
| Forma del corte previo         | C   |
| Ángulo de hélice               | 40 grados   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego                                |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | amarillo  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 28 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 28 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 23 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 27 m/min       | P          |

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| CuZn          | adecuado con restricciones | 28 m/min | N |
| Aceite        | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |          |   |