

**Garant****Broca GARANT Diabolo HPC de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122372 3,76-X |
| GTIN              | 4062406076634 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Núcleo reforzado y afilado de la punta especial**, con lo que se consigue un labio transversal cortante con alta precisión de centrado. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga. **Recubrimiento especial de nanocapas múltiples** para taladrar aceros templados.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de  $\pm 10\%$  (mín. 1 ud.).

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 24 mm        |
| Longitud total L                          | 66 mm        |
| Tolerancia Ø nominal                      | h7           |
| Ø de mango $D_s$                          | 6 mm         |
| Norma                                     | DIN 6537 K   |
| Número de filos Z                         | 2            |

## Hoja de datos

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Avance f en acero < 60 HRC        | 0,03 mm/rev,       |
| Intervalo de Ø                    | 3,76 - 4,75 mm     |
| Serie                             | Diabolo            |
| Recubrimiento                     | TiAlN              |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 4xD                |
| Tipo                              | H                  |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | rojo               |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado con restricciones | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   | 16 m/min       | H          |
| Acero < 65 HRC                 | adecuado                   | 14 m/min       | H          |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   | 10 m/min       | H          |
| TOOLOX 33                      | adecuado                   | 30 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                      | adecuado                   | 28 m/min       | H          |

## Hoja de datos

|   |          |          |   |
|---|----------|----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/<br>mm <sup>2</sup> | adecuado | 28 m/min | H |
| GG(G)                                   | adecuado | 70 m/min | K |
| Uni                                     | adecuado |          |   |
| húmedo máximo                           | adecuado |          |   |
| húmedo mínimo                           | adecuado |          |   |
| Aire                                    | adecuado |          |   |