

Garant**Fresas de MDI, DLC, Ø h10 DC: 1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	201045 1
GTIN	4045197706348
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.**Geometría especial **para el mecanizado de aluminio.**Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.**Aplicación:**Especiales para el fresado de **aluminio, punzonados y fresado de contornos.****Descripción técnica**

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,004 mm
Número de dientes Z	1
Ø de corte D_c	1 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L_c	4 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo de hélice	26 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado