



Broca de alto rendimiento de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm o pulgadas): 3,76-X



Datos de pedido

Número de pedido	122310 3,76-X
GTIN	4062406075941
Clase de artículo	12E

Descripción

Ejecución:

Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 122501.

Las versiones HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma HB: pedir con n.º 122315.

Forma HE: pedir con n.º 122320. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	24 mm
Avance f en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/rev,
Tolerancia \varnothing nominal	h7
Número de filos Z	2
\varnothing de mango D_s	6 mm

Norma	DIN 6537 K
Longitud total L	66 mm
Intervalo de Ø	3,76 - 4,75 mm
Recubrimiento	TiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Semiestándar	sí
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		