

Garant**Brocas HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 14,06-Xmm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 122608 14,06-X |
| GTIN | 4062406078287 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Ranurado en espiral, con **6 fajas guía** y canales de refrigeración internos.

Broca para taladros de alto rendimiento de nueva generación en el ámbito de HPC.

Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filop6** para la ejecución óptima de una perforación piloto. Alta precisión de alineación y **redondez de la perforación piloto**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se recomienda una perforación piloto para perforaciones de $16 \times D$ y es absolutamente obligatoria para perforaciones de taladro profundo de $20 \times D$ a $30 \times D$. **La realización de una perforación piloto siempre aumenta la seguridad del proceso.** Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Longitud total L | 133 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 83 mm |
| Ø de mango D_s | 16 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |

| | |
|---|--------------------|
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,52 mm/rev, |
| Intervalo de Ø | 14,06 - 16,05 mm |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Tipo | W |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 360 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 400 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 350 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 80 m/min | N |
| Cu | adecuado | 160 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 80 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------|----------|---|
| CFRP | adecuado | 80 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |