

Garant
Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122500 7,01-X |
| GTIN | 4062406077648 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción
Ejecución:

Alma reforzada y afilado de la punta especial, con lo que se consigue un labio transversal cortante **con alta precisión de centrado**. Los **filos principales convexos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas**, incluso en materiales de viruta larga.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos posteriores recomendados son n.º 122415; 122425; 122435 y 122361, así como 122371.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122445/122505**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122440/122500 y 129100HE**. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|------------|
| Longitud total L | 79 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Norma | DIN 6537 K |

| | |
|--|--------------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 41 mm |
| Intervalo de Ø | 7,01 - 8,05 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 4xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 120 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 35 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 70 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

