

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 1,56-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	122606 1,56-X
GTIN	4062406078102
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Ranurado en espiral, con **6 fajas guía** y canales de refrigeración internos.

Broca para taladros de alto rendimiento de nueva generación en el ámbito de HPC.

Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filo p6** para la ejecución óptima de una perforación piloto. Alta precisión de alineación y **redondez de la perforación piloto**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Se recomienda una perforación piloto para perforaciones de $16 \times D$ y es absolutamente obligatoria para perforaciones de taladro profundo de $20 \times D$ a $30 \times D$. **La realización de una perforación piloto aumenta la seguridad del proceso.**

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122608**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122606 + 129100HE**. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Norma	DIN 6537
Longitud de la ranura de viruta L_c	16 mm
Ø de mango D_s	4 mm

Longitud total L	55 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Intervalo de Ø	1,56 - 1,9 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Ejecución	6xD
Tipo	W
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	360 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	350 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	90 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	80 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	70 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	80 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N

PRFV	adecuado	80 m/min	N
CFRP	adecuado	80 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		