

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	122808 8,06-X
GTIN	4062406079703
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento DLC sp² de última generación con **reducido coeficiente de fricción** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de taladro** gracias a **6 fajas guía**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122809**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122808 + 129100HE**. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h7
Ø de mango D _s	10 mm
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	95 mm
Norma	Norma de fábrica
Longitud total L	142 mm

Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,45 mm/rev,
Intervalo de Ø	8,06 - 10,05 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Ejecución	8×D
Tipo	W
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	325 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	360 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	315 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	135 m/min	N
PEEK	adecuado	110 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	80 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	70 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	60 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	70 m/min	N
Cu	adecuado	140 m/min	N
CuZn	adecuado	160 m/min	N
PRFV	adecuado	70 m/min	N

CFRP	adecuado	70 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		