

Garant

Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm o pulgadas): 10,06-X



Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 123008 10,06-X |
| GTIN | 4062406079819 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción

IMPORTANTE: el artículo se puede configurar

Intervalo de Ø: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8mm. Hasta Ø 3,7mm con 2 canales de refrigeración internos. Los **filos principales planos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**, incluso en materiales de viruta larga.

Nota:

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123010**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123008 + 129100HE**.

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Norma: Norma de fábrica

Tolerancia Ø nominal: m6

Número de filos Z: 2

Tolerancia Ø nominal: m6

Longitud total L: 162 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Avance f en INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 114 mm |
| Longitud total L | 162 mm |
| Tolerancia Ø nominal | m6 |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,15 mm/rev, |
| Norma | Norma de fábrica |
| Intervalo de Ø | 10,06 - 12,05 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 8xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | M |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |