

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 3,76-Xmm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122736 3,76-X |
| GTIN | 4062406079352 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8mm. Hasta Ø 3,7mm con 2 canales de refrigeración internos. Con **ángulo de punta de 140°** y **tolerancia especial del filo p6** para la ejecución óptima de taladro piloto.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Una perforación piloto es recomendable para perforaciones de orificios profundos a partir de $12 \times D$ y obligatoria para perforaciones de orificios profundos de $20 \times D$ a $30 \times D$.

La aplicación de una perforación piloto aumenta la seguridad en el proceso.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122738**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122736 + 129100HE**. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de $\pm 10\%$ (mín. 1 ud.).

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 36 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Número de filos Z | 2 |

| | |
|--|--------------------|
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/rev, |
| Longitud total L | 74 mm |
| Intervalo de Ø | 3,76 - 4,75 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 95 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

