

**Garant****Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 123178 12,06-X |
| GTIN              | 4062406080280  |
| Clase de artículo | 11E            |

**Descripción****Ejecución:**

El recubrimiento **DLC sp<sup>2</sup>** de última generación con **coeficiente de fricción reducido** proporciona una **excelente evacuación de viruta**. Para el **mecanizado de alto rendimiento de materiales de aluminio**. **Elevada exactitud de alineación y concentricidad de la perforación** gracias a **6 fajas guía**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para un uso con seguridad del proceso de las brocas  $12 \times D$  se necesita un centrado previo con n.º 121068 – 121130.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123179**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123178 + 129100HE**. Plazo de entrega: 12 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de  $\pm 10\%$  (mín. 1 ud.).

**Descripción técnica**

|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Tolerancia Ø nominal                            | h7           |
| Avance f en aluminio que produce virutas cortas | 0,55 mm/rev, |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                       | 14 mm        |
| Longitud total L                                | 230 mm       |
| Número de filos Z                               | 2            |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Norma                                 | Norma de fábrica   |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 182 mm             |
| Intervalo de $\varnothing$            | 12,06 - 14,05 mm   |
| Recubrimiento                         | DLC                |
| Material de corte                     | MDI                |
| Ejecución                             | 12xD               |
| Tipo                                  | W                  |
| Ángulo de punta                       | 135 grados         |
| Mango                                 | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas     | HPC                |
| Semiestándar                          | sí                 |
| anillo de color                       | amarillo           |
| Tipo de producto                      | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 250 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 280 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado | 245 m/min | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado | 105 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado | 85 m/min  | N          |
| PVDF GF20                             | adecuado | 60 m/min  | N          |
| PA 66 GF30                            | adecuado | 55 m/min  | N          |
| PEEK GF30                             | adecuado | 50 m/min  | N          |
| PTFE CF25                             | adecuado | 55 m/min  | N          |
| Cu                                    | adecuado | 120 m/min | N          |
| CuZn                                  | adecuado | 150 m/min | N          |

|               |          |          |   |
|---------------|----------|----------|---|
| PRFV          | adecuado | 55 m/min | N |
| CFRP          | adecuado | 55 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado |          |   |