

Garant
Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm

Datos de pedido

Número de pedido	203083 14
GTIN	4045197706461
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Fresa de alto rendimiento diseñada **especialmente para el uso TPC**, para el mecanizado de superaleaciones.

Alma reforzada.

Nota:

$h_{m\text{ máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$a_{e\text{ máx.}} = 0,06 \times D$ para el mecanizado TPC.

Tolerancia Ø nominal: f8

Número de dientes Z: 5

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: horizontal e inclinado

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 5

Longitud de filo L_c : 42 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 50 mm

Ø de cuello D_1 : 13,8 mm

Longitud total L: 99 mm

Ø de mango D_3 : 14 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	14 mm
Ø de cuello D_1	13,8 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\text{ máx.}}$ para fresar TPC en titanio > 850 N/mm ²	0,075 mm

Número de dientes Z	5
Voladizo L ₁ incl. cuello	50 mm
Espesor medio de viruta h _{máx.} para fresar TPC en Inconel®	0,065 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	99 mm
Longitud de filo L _c	42 mm
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Redondeo de esquinas r _v	0,3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,06×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.