

Garant**Fresas de MDI con divisores de virutas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203089 14
GTIN	4045197706454
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de alto rendimiento diseñada especialmente para el uso TPC para uso universal. Núcleo reforzado. Resistencia a la rotura por flexión óptima gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

Nota:

ae máx. = 0,07×D para el mecanizado TPC. hmax: los valores que se indican en la tabla representan valores máximos. Para las operaciones de acabado recomendamos el n.º de art. 204012, 204014 y 204015. ¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203092.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	50 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,28 mm
Ø de cuello D ₁	13,8 mm
Número de dientes Z	5
Ø de corte D _c	14 mm
Espesor medio de viruta h _{máx.} para fresar TPC en Toolox 44 HRC	0,069 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	99 mm
Longitud de filo L _c	42 mm

Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Número de rompevirutas	1
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,07×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	380 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	340 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	60 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adecuado	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		