

Garant**SOMT 083604 PDER, HB7730, Tipo: GGG****Datos de pedido**

Número de pedido	214948 GGG
GTIN	4045197706652
Clase de artículo	21A

Descripción**Ejecución:**

El grosor de plaquita aumentado permite realizar una forma geométrica de la cubeta claramente moldeada para un comportamiento de corte positivo y minimiza la sensibilidad a fractura.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,15 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,15 mm
Tipo	GGG
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	SOMT 083604 PDER
Clase	HB7730
Material de corte	MD

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		