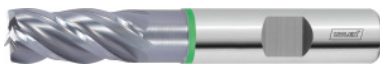




HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203054 5
GTIN	4045197712899
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Rakennemitat **tehdasstandardin** mukaan.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Terän Ø D _c	5 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	17 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø D ₁	4,8 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L _c	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	HB ja h6

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu