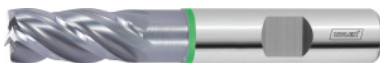


**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203054 6
GTIN	4045197713001
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Rakennemitat **tehdasstandardin** mukaan.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	21 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	HB ja h6

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu