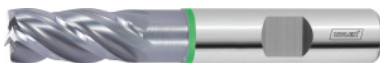




## HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203054 8
GTIN	4045197713018
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

#### Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden. Rakennemitat **tehdasstandardin** mukaan.

#### Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

### Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	27 mm
Hammasluku Z	4
Terän Ø $D_c$	8 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	7,5 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	HB ja h6

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu