



HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203056 12
GTIN	4045197713131
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	12 mm
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11,5 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	48 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Terän pituus L _c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

