



HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203052 16
GTIN	4045197712844
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.
Huomioi suurimmalle mahdolliselle työstösyvyydelle mitta L_c (teräpituus) / Ø D_c (terän Ø)!

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Terän Ø D_c	16 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nousukulma	38 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

