



## HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203052 18
GTIN	4045197712851
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

#### Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.  
Huomioi suurimmalle mahdolliselle työstösyvyydelle mitta  $L_c$  (teräpituus) / Ø  $D_c$  (terän Ø)!

#### Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø $D_c$	18 mm
varren Ø $D_s$	18 mm
Kokonaispituus L	84 mm
Terän pituus $L_c$	24 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nousukulma	38 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

