

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6HX, TiAlN, M: M2,6****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132180 M2,6
GTIN	4062406080730
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 2,1 mm

**Tekninen kuvaus**

Varren nelikulmio □	2,1 mm
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	50 mm
Kierteen syvyys	7,8 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Alkureiän Ø	2,1 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen Ø	2,6 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteennousu	0,45 mm
Standardi	DIN 371
Terien lkm Z	3
Kierteen koko	M2,6
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		