

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6HX, TiAlN, M: M1,6****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132180 M1,6
GTIN	4062406080709
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,35 mm

Kokonaispituus L: 40 mm

varren Ø D_s: 2,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,25 mm

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	2
Kierretyyppi	M
Kokonaispituus L	40 mm
Alkureiän Ø	1,25 mm
Kierteen Ø	1,6 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteennousu	0,35 mm
varren $\varnothing D_s$	2,5 mm
Kierteen syvyys	4,8 mm
Standardi	DIN 371
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Terien lkm Z	2
Kierteen koko	M1,6
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		