

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM IK / muoto B 6HX, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132190 M12
GTIN	4062406080884
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Sisäinen jäähditysaineen syöttö.

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali**, erittäin hyvä kulumisenkesto
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	9 mm
Alkureiän Ø	10,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	M

Varren nelikulmio □	7 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	1,75 mm
Standardi	DIN 376
Kierteen syvyys	36 mm
Kierteen Ø	12 mm
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	110 mm
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		