

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,25****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132875 12X1,25
GTIN	4062406081010
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

tehokas kierretappi, kehitetty erityisesti **prosessivarmaan käyttöön ruostetta ja happoa kestävässä teräksissä** sekä **duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,8 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	36 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø	10,8 mm
varren Ø D _s	9 mm
Kierteennousu	1,25 mm

Standardi	DIN 374
Lastu-urien määrä	4
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	MF
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	7 mm
Kierteen Ø	12 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	4
Kierteen koko	12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		