

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 22X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132875 22X1,5
GTIN	4062406081072
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

tehokas kierretappi, kehitetty erityisesti **prosessivarmaan käyttöön ruostetta ja happoa kestävässä teräksissä** sekä **duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 20,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	MF
Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	22 mm

Standardi	DIN 374
Alkureiän Ø	20,5 mm
Kierteen syvyys	66 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen koko	M22×1,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		