

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132875 10X1,25
GTIN	4062406080990
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

tehokas kierretappi, kehitetty erityisesti **prosessivarmaan käyttöön ruostetta ja happoa kestävässä teräksissä** sekä **duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 8,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 374
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	100 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kierretyyppi	MF

Kierteen syvyys	30 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen Ø	10 mm
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	8,8 mm
Kierteen koko	M10 × 1,25
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		