

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132875 6X0,75
GTIN	4062406080952
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

tehokas kierretappi, kehitetty erityisesti **prosessivarmaan käyttöön ruostetta ja happoa kestävässä teräksissä** sekä **duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,75 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 4,5 mm

Varren nelikulmio □: 3,4 mm

Alkureiän Ø: 5,2 mm

Tekninen kuvaus

Kierretyyppi	MF
varren Ø D _s	4,5 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Kierteen syvyys	18 mm
Kierteen Ø	6 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,75 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 374
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	5,2 mm
Kierteen koko	M6×0,75
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		