

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137053 12X1
GTIN	4062406081744
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

**Lastu-urien 45 asteen kierteitys** edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 11 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteennousu	1 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	MF
Kierteen Ø	12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Standardi	DIN 374
Varren nelikulmio □	7 mm
Alkureiän Ø	11 mm
Kierteen koko	M12×1
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		