

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M2,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135732 M2,5
GTIN	4062406075262
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

**Lastu-urien 45 asteen kierteitys** edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,45 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 2,05 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 371
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	2,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Alkureiän Ø	2,05 mm
Kierretyyppi	M
Kokonaispituus L	50 mm
Lastu-urien määrä	3
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	6,25 mm
Varren nelikulmio □	2,1 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Kierteennousu	0,45 mm
Kierteen koko	M2,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		