

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, MF: 5X0,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137053 5X0,5
GTIN	4062406081676
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:****GARANT Master Tap INOX:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D_s: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 4,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	5 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	4,5 mm

Kierteennousu	0,5 mm
Kierretyyppi	MF
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Standardi	DIN 374
Kierteen syvyys	12,5 mm
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
varren $\varnothing D_s$	3,5 mm
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Kierteen koko	M5x0,5
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		