

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135732 M20
GTIN	4062406081478
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

Lastu-urien 45 asteen kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2,5 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 17,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	2,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 376
Kierretyyppi	M

Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	140 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Alkureiän Ø	17,5 mm
Terien lkm Z	4
varren Ø D _s	16 mm
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteen Ø	20 mm
Kierteen syvyys	50 mm
Kierteen koko	M20
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		